

镇江供应ROSS阀电磁阀

发布日期：2025-09-23 | 阅读量：22

关于监控器及双联阀有无监控器时的动作区别 1. 监控器的功能 监控器是假设双联阀发生故障的一种安全装置，具有以下功能： 阀门故障检测功能、阀门故障后阻止重启的功能、输出故障信号的功能。 那么，让我们来比较一下双联阀发生故障时，有无监控器的区别。 2. 不含监控器的双联阀发生故障时的动作模式 双联阀主要的故障是单侧阀体动作故障，又分为ON 和OFF 时两种情况： ① 单侧阀体故障时的动作 ON 时的故障：即使对电磁线圈通电，单侧阀体也不会打开，阀门的 出气口侧由于没有足够的压力，所以压机无法启动。虽然会对生产产生 影响，但是没有安全隐患。（注：其实在ON 的情况下发生故障即使是单 阀也不会启动，所以这并不是双联阀的特性） OFF 时的故障：如果切断对电磁线圈的供电，单侧阀体不复位，而 正常侧的阀体可以排气，那么压机就会停止从而确保了安全。这正是双 联阀的作用。 ② 再通电 上文提到的是在没有监控器的情况下 OFF 时发生故障后，只要对 电磁线圈再通电，正常侧的阀体就会打开，压机会再启动，所以双联阀 故障后不会启动的说法不适用于不带监控器的双联阀，这需要引起我们足够的注意，这种故障就等同于使用一个单阀在工作，非常危险。 ③ 故障的发现 镇江供应ROSS阀电磁阀

压力范围 ROSS双联阀的操作压力范围是30到125psig(磅/平方英寸)，约2到8.5公斤的压力。压力低于这个范围可能会降低出气口填充压力时的速度并由此引起潜在的伤害或致使监控器不起作用，也可能会引起间歇性的锁定。压力超出额定范围会引起提升阀过度冲击且缩短阀门的使用寿命。温度范围 ROSS双联阀介质(即空气)温度范围是40°F 到175°F (4° C到80°C) 环境温度范围是40°F 到120°F (4°C 到50°C) 如果不注意温度范围会造成阀门的错误动作或缩短阀门的使用寿命。南京供应ROSS阀电磁阀

ROSS 阀门组装完成后都会被检测来确认可以正常操作使用，但是阀门***次被安装之前或者每当阀门被拆卸后，我们建议进行以下测试，这些测试应该被放在维修工作台或者直接在设备上。在设备上测试时需要采取标准的压力操作安全预防措施来避免潜在的人身不 安全或对设备可能产生的损害。所有测试必须要由受过专业训练且有气动设备测试经验的人员进行操作。这些测试要求手动控制的配合。如果你的阀门不是这种配备，可以使用相应的电磁线圈代替。这需要对电磁线圈单独接线，这样电磁线圈就可以**通电。

ROSS双联阀技术一直处于世界前列地位。双联阀是一种安全元件，是为了确保气动控制机械的安全操作而专门设计的。完全满足OSHA 标准中对采用气动离合器和气动制动器机械式压力机用阀门的安全标准。为了不断适应客户以及压力机械设备制造商的要求 ROSS设计开发了新型的DM型双联阀，它把监控器和阀芯整合为2根垂直的活塞-提升阀组件，更为敏捷、更为安全，完

全符合世界各国的安全标准。ROSS LOX阀门是能量隔断阀门，通常是压缩空气装置供应线中的***个阀门。推下LOX阀红色（或蓝色）的手柄关闭空气；同时顺流的空气从LOX阀排气孔中排出。OSHA要求阀门挂锁在这个位置，防止在维修时手柄被不小心拉起。Dale系列是ROSS公司2009年推出的新产品，在传承提升阀技术的基础上，又增加了许多新的特点，比如结构坚固、设计紧凑、维修方便、结构完全密封、高流量、无需润滑、持续额定功率等，同时在应用范围方面也有所增加，比如钢铁厂、食品包装厂、发电厂（冷却水）、工矿企业、泄漏测试领域等等。

电磁线圈在先导部分外壳上所标示的电压额定值在 85%到110%的范围内可连续可用。如果供应的电压不在该范围内，就会造成麻烦，诸如阀门锁定、线圈过早的烧坏或碰撞性损害。检查电源供应，首先切断电源，排气，再锁定阀门的空气供应。接着拆除阀门底部的接线盒盖，连接电压表与电路接线端（即线接头）。当线圈通电时观察电压表的读数，如果电压下降到所允许的工作范围以下，说明电源供电不足，即使线圈没有通电，所供应的电压也有可能是正确的。如果电压超过额定的比较高值，会造成线圈过早烧毁、碰撞性损害引起的空隙损失或线圈铁芯不能动作。控制ROSS阀供应

镇江供应ROSS阀电磁阀

一旦开关L移动后，阀门即进入被“锁定”状态，在E-P监控器复位之前阀门无法恢复操作。同时也要注意（图5a和5b）触点3和触点7相互连接，这样就可以通过该两个触点来接通面板上的指示灯、蜂鸣器或其它电气设备起到一个锁定状态的作用。警告：为了避免潜在的伤害、确定阀门控制的设备在E-P监控器复位后不会突然启动，再复位过程中必须切断先导电磁线圈的电源供应。否则一旦监控器复位，通了电的线圈就会自动启动阀门。检查每个嵌入部分的动作。手指轻轻压，活塞杆应该可以很容易动作，且在移动距离（约0.0762厘米）内不应该抖动。如果活塞杆不能顺畅动作，嵌入部分应该更换。检查提升阀E及其底座是否有杂质或损坏，并仔细清理掉杂质。如果提升阀变形或坏掉，有可能是不适当的润滑剂引起的。如果提升阀或进气口（上方）底座老化或损坏，嵌入部分必须更换。吹净通道5和9内的杂质粒子，如果排气口（下方）底座老化或损坏，那整个先导部分必须被更换。镇江供应ROSS阀电磁阀

上海晋新实业有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的化工中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来晋新供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！